

Buzási Lajosné*

A fröccsöntés helyzete Magyarországon 2016-ban

A fröccsöntés a műanyag-feldolgozás egyik folyamatosan fejlődő területe, még az általános válság ellenére is e szegmens töretlenül fejlődött az utóbbi hét évben. 2010-hez képest 48%-kal bővült az ágazat, míg a teljes műanyag-feldolgozás 32%-kal erősödött. Ugyanakkor a fröccsöntés részaránya is a 2010. évi 28,4%-ról 32 %-ra növekedett.

Magyarországon 2016-ban tovább növekedett a fröccsöntő ágazat teljesítménye. Jelenleg a műanyag-feldolgozás jelentős szegmense, több mint 30%-át adja. A hazai műanyag-feldolgozóipar termelése és a fröccsöntött termékek mennyisége az elmúlt 7 évben az 1. táblázat szerint alakult.

A hazai műanyagipart is alaposan sújtó gazdasági recesszió nem kímélte a fröccsöntő ágazatot sem, de ebben a szegmensben mindig volt egy kisebb fajta növekedés. Ismét a fröccsöntés részesedési pozíciója volt a legjobb az egész ágazaton belül, köszönhetően az autóipar hazai fellendülésének, míg korábban, 2007 előtt, a fóliatermékek vezették a rangsort.

Ami az érintett vállalatok számát illeti, az adatszolgáltatók közül a legnagyobb rész, 216 foglalkozott 2016-ban fő- vagy melléktevékenységként fröccsöntéssel. E vállalkozások által előállított műanyagtermék mennyisége összesen 441 587 tonna volt (6,0%-os növekedés), ezen belül 188 cég éves feldolgozott termék mennyisége haladta meg a 100 tonnát, ami 13-mal több üzemet jelent a tavalyinál. Valószínű, hogy az adatok nem teljesen fedik a valóságot, mert az adatszolgáltatókon kívül még több vállalkozás foglalkozik fröccsöntéssel, de még nem sikerült bevonni őket a statisztikánkba. Számosan dolgoznak fel 50 tonna alatti mennyiséget, ezeknek nem mindenkire terjed ki teljes körűen a felmérésünk.

1. FRÖCCSÖNTÖTT TERMÉKEK

A fröccsöntött termékek adatgyűjtésünkben négy soron szerepelnek (2. táblázat). Az ötödik kategória speciális terület, a PET előforma, amivel itt nem foglalkozunk.

1. táblázat.

A fröccsöntés helye a hazai műanyag-feldolgozásban 2010 és 2016 között

Termékek	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
Fröccstermék [kt]	210	211	238	244	264	294	311	148,1	105,8
Részarány az összesből [%]	28,4	27,6	29,6	29,9	29,7	31,1	32,0		
Mindösszesen [kt]	739	764	804	816	889	945	972	131,4	102,8

Elemzéseink a felhasznált alapanyag mennyiségek alapján készültek, a gyártott termékek értékesítésére vonatkozó adatok nincsenek. Az adatokból viszonylagos arány eltolódás látszik az egyes kategóriák között. A láda és rekesz termékeknél örvendetesen nincs további csökkenés 22,7%-os növekedést tapasztaltunk a 2015-ös szinthez képest. A háztartási cikkeknek pedig ellenkezőleg, 10,8%-os visszaesést mutatnak a számok. Az alkatrészek 17,1%-kal, illetve az egyéb termékek 1,7%-kal erősödtek az előző évhez viszonyítva. Itt van mindig egy kis kétségünk az adatszolgáltatással szemben, mert a háztartási termék besorolás helyett gyakran választják a gyártók az alkatrész megnevezést.

1.1. FRÖCCSÖNTÖTT LÁDÁK, REKESZEK

E terület fokozatos csökkenését tapasztaltuk a 2000-es évek elején, mert teret hódított a zsugorfóliázás. 2004-ben még számottevő mennyiségi növekedés következett be, ami csak átmeneti volt, 2005-ben jelentős csökkenés mutatkozott, majd 2006-ban és 2007-ben ennél valamivel több volt a gyártás, s ezt 2008-ban további növekedés követte. 2009-ben jelentéktelen, 0,4%-os csökkenést regisztráltunk, ami 2010-ben tovább folytatódott egy nagyobb, 6%-os visszaesssel. A 2011-es év 8,7%-os bővülést hozott, sajnos ezt a mennyiséget nem

2. táblázat.

A fröccsöntés megoszlása cikkcsoportonként 2011 és 2016 között

Fröccstermék csoportok	2011		2012		2013		2014		2015		2016	
	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]
Fröccsöntött láda, rekesz	7 664	3,6	6 372	2,7	6 411	2,6	6 257	2,4	5 451	1,9	6 686	2,1
Háztartási műanyag cikk	19 664	9,3	23 835	10	29 767	12,2	52 783	20	59 837	20,3	53 380	17,2
Alkatrész	116 122	55	133 077	55,8	123 915	50,8	104 987	39,8	119 126	40,5	139 497	44,8
Egyéb	67 748	32,1	75 003	31,5	83 896	34,4	99 786	37,8	109 774	37,3	111 623	35,9
Összesen	211 198	100,0	238 287	100,0	243 989	100,0	263 813	100,0	294 188	100,0	311 186	100,0

*Magyar Műanyagipari Szövetség

érte el a cikkszoport sem 2012-ben, sem 2013-ban, bár ez utóbbi évben volt egy hajszálnyi erősödés. A helyzet nem változott 2014-ben és 2015-ben sem, ismét csökkent a cikkszoport mennyisége 13%-kal, viszont a 2016-os esztendő 22,7%-os növekedést hozott, továbbra is a 2011. évi adat volt a legnagyobb a vizsgált időszakban.

A nagyméretű ládák gyártása változatlanul megoldatlan, mert a hazai felvevő piac nagysága nem indokolja a gyártást. Egyes gyártó cégek ellátják olyan külföldi gyártók hazai képviselőit, akik extra méretű ládákat kínálnak.

Alapanyag szerint meghatározó a PE-HD és PP rekeszek mennyisége (3. táblázat), előbbiből összesen 11 cég gyártott, ebből nyolc 100 t/év feletti mennyiségben. Közülük továbbra is egy meghatározó volt, amelynek 1000 t feletti volt a gyártása. PP alapanyagot 15 cég dolgozott fel, ebből egy meghatározó, a teljes mennyiség több mint 50%-át gyártotta, főleg regenerálumból.

A doboz, láda, rekesz vámtarifaszám alá besorolt termékek külkereskedelme változatos képet mutat (4. táblázat). Az import a 2009-es visszaesés után folyamatosan nőtt, 2012-ben pedig nagyon megugrott. 2007-ben volt utoljára pozitív a behozatal-kivitel mérleg, azóta állandóan a negatív tartományban vagyunk. Az utóbbi években csak a veszteség mértéke volt változó, 2015-ben felére csökkent 2014-hez képest, 2016-ban kis mértékben tovább csökkent, a bemutatott időszak legrosszabb egyenlege 2014-ben volt. Ennek oka a termékdíjban keresendő, mert sajnos az csak a gyártókat sújtja, az importőröket nem. A forgalom sok tételből, egymástól lényegesen eltérő típusokból adódott össze.

1.2. FRÖCCSÖNTÖTT HÁZTARTÁSI CIKKEK

A termelési adatok a vizsgált időszakban jelentősen ingadoztak, a 2008-as csökkenés után 2009-ben 4%-os növekedést

3. táblázat.

A fröccsöntött láda, rekesz gyártás megoszlása polimer típusonként 2010 és 2016 között, [t]

Műanyag fajta	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
PE-HD	5361	4986	4353	4181	3367	3225	3792	70,7	117,6
PE-LD	134	71	37	43	45	48	29	21,6	60,4
PP	1546	2522	1894	2171	2827	2167	2850	184,3	131,5

4. táblázat.

A doboz, láda, ládakeret külkereskedelmi forgalmának alakulása 2010 és 2016 között, [t]

	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
Import	12937	19888	27794	29692	35360	33298	35554	274,8	106,8
Export	12006	12949	13829	13682	18011	24845	27855	232,0	112,1
Egyenleg	-931	-6939	-13965	-16010	-17349	-8453	-7699		

tapasztaltunk, s ez a folyamat 2010-ben és 2011-ben tovább erősödött 21, illetve mintegy 3%-os növekedéssel. A növekedési trend azóta is folytatódott, 2014-ben több, mint duplájára nőtt a cikkszoport gyártott mennyisége a 77,3%-os erősödéssel, 2015-ben is folytatódott a bővülés 13,4%-kal, míg 2016-ban sajnos 10,8%-os visszaesést mutattak a számok, bár itt utalnunk kell a besorolás változékonyságára (5. táblázat). A fröccsöntött háztartási cikkek döntő többsége polipropilénből készült. 46 cég gyártott háztartási műanyag cikket, kettővel többen, mint az előző évben, és kilenc volt az 1000 t/év feletti háztartási cikket gyártó cégek száma.

A háztartási műanyag áruk tekintetében hazánk tartósan nettó exportőr volt 2013-ig. Az egyenleg 2004-től 2006-ig csökkent, majd megfordult a trend és növekedni kezdett, míg 2009-ben kissé visszaesett, 2010-ben ismét jelentősen javult az egyenleg, s ez a folyamat 2011-ben tovább erősödött, majd 2012–2013 romlást hozott az egyenlegben. Az export növekedése 2012-ben kissé megtorpant, 2013-ban pedig még nagyobb mértékben visszaesett, s 2014-ben átbillent a mérleg az import javára, ez a folyamat 2015-ben is folytatódott. 2016-ban jelentősen visszafordult, 35,5%-kal kevesebb háztartási műanyagtermék érkezett az országba. A behozatal az elmúlt hat év alatt mintegy 1,5-szeresére növekedett, míg az export ez idő alatt csak 25%-kal. 2016-ban viszont közel 6%-os

5. táblázat.

A fröccsöntött háztartási cikkek termelésének megoszlása polimer típusok szerint 2011 és 2016 között

Műanyag fajta	2011		2012		2013		2014		2015		2016		2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[t]	[%]	[%]	[%]
PE-LD	431	2,2	464	2	510	1,7	145	0,3	930	1,6	652	1,2	151,3	70,1
PE-HD	410	2,1	649	2,8	407	1,4	547	1,0	357	0,6	467	0,9	113,9	130,8
PP	17095	86,9	19335	83,9	24757	83,2	26654	50,5	31235	52,2	32607	61,1	190,7	104,4
PS	375	1,9	442	1,9	948	3,2	12728	24,1	14389	24,0	7863	14,7	2096,8	54,6
Egyéb	1353	6,9	2167	9,4	3145	10,5	12709	24,1	12926	21,6	11791	22,1	8,7	0,9
Összesen	19664	100,0	23057	100,0	29767	100,0	52783	100,0	59837	100,0	53380	100,0	271,5	89,2

6. táblázat.

A fröccsöntött háztartási cikkek külkereskedelmi forgalma 2010 és 2016 között, [t]

	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
Import	10734	11562	11183	16720	21116	25885	16694	64,5	155,5
Export	17453	20419	19497	16878	17279	20690	21867	125,3	105,7
Egyenleg	6719	8857	8314	158	-3837	-5195	5173		

erősödést tapasztaltunk. Az egyenleg így most nem romlott tovább, sőt nagyon kedvező többletet mutatott. Az export 2016-ban érte el a legnagyobb értéket a bemutatott időszakban (6. táblázat).

1.3. FRÖCCSÖNTÖTT ALKATRÉSZEK

Az alkatrészeket az elektronikai- és a járműipari termékekhez, illetve személyi használatú eszközökhöz, testápoló készülékekhez (vagy háztartási berendezésekhez) használják

– háztartási cikk vagy alkatrész – nem mindig egyértelmű. A felhasznált két legnagyobb mennyiségű műanyag típus a PA és a PP, de jelentős a PC, az ABS és a PBT feldolgozása is. A 7–9% egyéb anyaghányad megoszlása nagyon szerteágazó, kb. 40 féle műanyag, kisebb mennyiségekkel. A feldolgozott alapanyag, az igényekhez igazodóan, széleskörű, sok a magas műszaki követelményeket is kielégíteni képes speciális alapanyag (7. táblázat). Jól látható a táblázatban, hogy továbbra is szép számmal dicsekedhetünk a műszaki műanyagokat feldolgozó cégek számát illetően.

Az export-import forgalom nem különíthető el, mivel a csoportnak nincs önálló vámtarifaszáma.

7. táblázat.

A fröccsöntött alkatrész-gyártás megoszlása polimer típusonként és cégenként 2015-ben és 2016-ban

Műanyag fajta	2015				2016			
	mennyiség	megoszlás	cégek		mennyiség	megoszlás	cégek	
	[t]	[%]	száma	jelentősebbek	[t]	[%]	száma	jelentősebbek
PS	5222	4,4	47	(>500 t) 2	6956	5,0	42	(>500 t) 2
PP	28397	23,8	101	(>500 t) 16	33868	24,3	105	(>500 t) 15
PA	30202	25,3	116	(>200 t) 31	31668	22,6	120	(>200 t) 37
PC	14088	11,8	68	(>200 t) 8	13112	9,4	73	(>200 t) 8
ABS	10238	8,6	77	(>300 t) 13	18126	13,0	84	(>300 t) 15
PC/ABS	4254	3,7	38	(>300 t) 5	4608	3,3	37	(>300 t) 7
PBT	10607	8,9	43	(>100 t) 18	15125	10,8	56	(>100 t) 18
POM	3161	2,7	71	(~100 t) 3	3082	2,2	92	(~100 t) 11
PE-HD	1025	0,9	28	(>50 t) 6	1089	0,8	27	(>50 t) 5
PE-LD	873	0,7	19	(>100 t) 2	921	0,7	18	(>100 t) 2
PMMA	980	0,8	18	(>50 t) 6	1149	0,8	16	(>50 t) 5
Egyéb	10079	8,4			9918	7,1		
Összesen	119126	100,0			139622	100,0		

8. táblázat.

Az egyéb fröccsöntött termékek gyártása polimer típusok és cégek szerint 2016-ban és 2015-ben

Műanyag fajta	2016				2015			
	mennyiség	megoszlás	cégek		mennyiség	megoszlás	cégek	
	[t]	[%]	száma	jelentősebbek	[t]	[%]	száma	jelentősebbek
PP	35026	31,4	60	(>500 t) 15	36850	33,6	60	(>500 t) 12
PS	2481	2,2	23	(>500 t) 1	3271	3	20	(>500 t) 1
PE-HD	21546	19,3	38	(>500 t) 4	20914	19	36	(>500 t) 4
PE-LD, LLD	7756	7,0	26	(>500 t) 4	8469	7,7	25	(>500 t) 5
ABS	31849	28,5	11	(>500 t) 3	28860	26,3	11	(>500 t) 3
Egyéb	12965	11,6			11409	10,4		
Összesen	111623	100,0			109773	100,0		

1.4. EGYÉB FRÖCCSÖNTÖTT TERMÉKEK

E csoportba a termékek széles körét sorolták az adatszolgáltatók, meghatározók a csomagolóanyagok, elsősorban a záróelemek és vödörök, de ide tartoznak a fröccsöntött csőszerelvények (fittingek), valamint a cipőipari és az egészségügyi felhasználások is.

A felhasznált műanyag alapanyagok mennyisége ebben a cikkcsoportban 1,7%-kal nőtt 2015-höz viszonyítva (8. táblázat).

A kupakgyártás változatlanul a hazai műanyagfeldolgozás dinamikusan bővülő területe, összefüggésben az ásványvizek, üdítők piacának szinte folyamatos erősödésével.

A kupak (dugó, fedő) a hazai műanyag-feldolgozó ipar egyik legjelentősebb exportcikke. Néhány multinacionális vállalat magyarországi üzemének van meghatározó szerepe, de

9. táblázat.

Az egyéb cikkcsoport külkereskedelmi forgalma 2010 és 2016 között

	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
Export									
Dugó, fedő stb. [t]	36470	38475	40406	41475	43276	47121	47141	129,3	100,0
Csomagolóeszköz összesen [t]	97265	103593	106196	119144	130672	148159	156546	160,9	105,7
Részarány a csomagolóeszköz exportból [%]	37,5	37,1	38,1	34,8	33,1	31,8	30,1		
Import									
Dugó, fedő stb. [t]	9846	11114	11200	10227	10912	13176	15445	156,9	117,2
Csomagolóeszköz összesen [t]	77030	74850	82215	89816	94695	104500	110311	143,2	105,6
Részarány a csomagolóeszköz importból [%]	12,6	12,8	13,6	11,4	11,5	12,6	14,0		

10. táblázat.

A műszaki műanyagok felhasználása 2010 és 2016 között, [kt]

Műanyag fajta	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
ABS, SAN stb.	31,2	36	36,4	35,7	42,1	44,7	59,1	189,3	132,2
PC+blend	17,7	13,2	25,8	23,2	26,9	30,7	28,7	162,1	93,5
Poliacetál	3,6	2,6	3,2	3	2,6	3,4	3,6	100,0	105,9
PBT	6,1	7,1	9	10,4	10,3	10,9	15,2	249,2	139,4
PA	18,3	18,4	20,6	23,4	25,6	34,2	33,1	180,9	96,8
Összesen	76,9	77,3	95	95,7	107,5	123,9	139,7	181,7	112,8

11. táblázat.

A műszaki műanyagok részesedése a műanyag-felhasználásban, illetve -feldolgozásban 2010 és 2016 között

	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2016/2010 [%]	2016/2015 [%]
Részesedések az összes felhasználásból [%]	10,7	11,1	13,9	13,6	15,1	15,8	18,0	113,9	168,2
Részesedés az összes feldolgozásból [%]	10,4	10,1	11,8	11,7	12,1	13,1	14,4	109,9	138,5

12. táblázat.

A fröccsöntő gépek száma, mérete és kora 2016-ban [darab]

Löketteljesítmény [g]	<500	500-1000	1000-5000	>5000	Összesen	Részarány [%]
Hőre lágyulókhöz	4352	962	655	62	6031	98,1
Hőre keményedőkhöz	71	32	15		118	1,9
Ebből 2000 előtt	1073	243	152	15	1483	24,1
2001-2006	1030	280	171	14	1495	24,3
2007-2013	1319	297	261	29	1906	31,0
2014-ben gyártott	485	97	31	1	614	10,0
2015-ben gyártott	255	44	34	1	334	5,4
2016-ban gyártott	261	33	21	2	317	5,2
Összesen	4423	994	670	62	6149	100,0
Részarány [%]	71,9	16,2	10,9	1,0		

további cégek is részesednek a jelentős exportból. 2016-ban nem tapasztaltunk export növekedést ennél a cikkcsoportnál, a csomagolóeszköz export közel egyharmadát, 30,1%-át adta ez a terület. Az import mennyisége viszont jóval nagyobb mértékben növekedett, 17,2%-kal az előző évhez viszonyítva, s ezzel a részaránya is erősödött 2015-ös évhez viszonyítva (9. táblázat).

2. MŰSZAKI MŰANYAGOK

FRÖCCSÖNTÉSE

A fröccsöntött termékek összességére igaz az a korábbi feltételezésünk, hogy a műszaki műanyagok felhasználása nagyobb, mint amit a feldolgozóktól származó információkból összesítettünk. Ezek a műanyagok döntő többségében importból származnak, és joggal feltételezzük, hogy az importált mennyiségeket fel is dolgozzák, nem nagyon készletezik magas árak miatt. A műszaki műanyagok felhasználása az elmúlt hat évben 2015-höz viszonyítva jelentős mértékben, 12,8%-kal nőtt, 2010-hez képest viszont majd 82%-kal erősödött (10. táblázat).

A műszaki műanyagok felhasználása a nemzetközi gyakorlattal egyező módon, kisebb zökkenőkkel bővül, most már, hogy 2010 óta túléltünk a 10%-on, ott vagyunk a nemzetközi átlagnál. E nagy értékű anyagok legmagasabb aránya 2016-ban volt az összes feldolgozásból (11. táblázat).

4. GÉPPARK

A fentiekben részletezett, növekvő mennyiségű fröccstermék előállítására nagy és magas műszaki követelményeket kielégítő korszerű gépparkot igényel. Az utóbbi időszakban jelentősen átrendeződött a géppark. A feldolgozó üzemek többsége korszerű technikával rendelkezik. Az adatszolgáltató cégek által megadott, 2001–2015 között gyártott és beszerzett fröccsgépek száma 4349, 2016-ban 317, ezek együttesen a teljes állomány mintegy 76%-át teszik ki (6%-kal nagyobb a részesedés, mint az előző évben), döntő többségük olyan vállalatokhoz került, amelyek ebben a szektorban érdekeltek.

Az összes mennyiség 11,5%-kal növekedett 2013-hoz viszonyítva, ami egyrészt a beruházásoknak, másrészt annak is köszönhető, hogy több fröccsöntő céget sikerült bevonni az adatszolgáltatásba (12. táblázat). A nemzetközi cégek rendkívül rugalmasan alkalmazkodnak a változó rendelésállományhoz a gépek gyors, egyik országból a másikba telepítésével.

Az 1000 g-nál kisebb löketteljesítményű gépek részaránya 2016-ban 88,1%-ot tett ki, kis eltéréssel a 2015. évi adatokhoz (0,5%-kal kevesebbet) hasonlóan. A korszerű gépek (10 évnél fiatalabb) aránya 51,6%, több, mint a gépállomány fele, ami jónak mondható. Az utóbbi két évben gyártott és vásárolt legmodernebb gépek aránya 10,6% volt, ez az arány remélhetőleg továbbra is így marad, az egyre magasabb arányú autóiipari és más nagy ágazatokhoz történő növekvő beszállítások miatt.

A fröccsöntő gépek valódi száma persze az itt közölteknel jóval nagyobb, mert szövetségünk általában az 50 tonnánál több műanyagot feldolgozó cégeket vizsgálja, továbbá vannak cégek, amelyek nem közölnek adatokat, és vannak olyanok is, amelyek nincsenek a látókörünkben. Ez utóbbiak felderítése folyamatos feladatunk.

Megállapítható, hogy a gazdasági válságot leküzdve, a fröccsöntő ágazat készen áll a beszállítói tevékenység további növelésére, amit az utóbbi hónapok nagyarányú fejlesztései is bizonyítanak, amelyek – megdöntve a korábbi tendenciát – már nem csak az ország nyugati szegletére korlátozódnak.

Mintegy kétmilliárd forintos beruházással bővíti telephelyét az EISSMANN AUTOMOTIVE HUNGARIA KFT. Nyíregyházán. A tervek szerint 6–6,5 millió eurót, azaz 1,8–2 milliárd forintot fordít jelenlegi telephelyének bővítésére az autóiipar számára kezelő- és burkolati elemeket fejlesztő és gyártó vállalat. A német tulajdonú társaság ügyvezetője, *Böszörményi Attila* elmondása szerint a társaság tavaly vásárolta meg a beruházáshoz szükséges telket, amelyen a meglévő, 16 ezer négyzetméteres gyártócsarnokhoz hasonló nagyságú üzemegységet építenének fel. A beruházás első részében a mostani gyártóterület egyharmadával bővítenék a gyárat, a fejlesztés 2018-ban vagy 2019-ben kezdődhetne el. Az új beruházás lehetővé teszi, hogy kétszázal több, mintegy 1100 munkavállaló dolgozhat az EISSMANN-NÁL.

PPS kompaundáló üzem létesítését jelentette be a japán TORAY cég is. Ez lesz a vállalat első kompaund gyártó üzeme

Európában, a szénszálgyártó amerikai ZOLTEK cég magyar leányvállalatánál, Nyergesújfalun. A PPS kompaund gyártósor kapacitása 3000 t/év lesz, és előreláthatóan 2018 márciusában indul az üzem.

Nem utolsó sorban pedig megindult a termelés Kecskeméten az SMR legújabb lökhárító gyárában, valamint szintén az SMR új gyár építése Túrkevéren.

5. ÖSSZEFOGLALÁS

A fröccsöntés a műanyag-feldolgozás egyik folyamatosan fejlődő területe, amit jól alátámaszt az, hogy az általános válság ellenére a műanyag-feldolgozás e szegmense szinte töretlenül fejlődött az utóbbi hat évben. 2010-hez képest 48%-kal bővült az ágazat, míg a teljes műanyag-feldolgozás „csak” 32%-kal erősödött. Ugyanakkor, a fröccsöntés részaránya is a műanyag-feldolgozásból, a 2010. évi 28%-ról, 2016-ban meghaladta a 30%-ot.

Cikkünkben részletesen bemutatjuk a hazai fröccsöntött termékek mennyiségét cikkcsoportonként (láda, rekesz, háztartási cikkek, alkatrészek, egyéb fröccstermékek), a leggyakoribb felhasznált alapanyagokat és a külkereskedelmi forgalom alakulását. Hírt adtunk azokról az ígéretes beruházásokról is, amelyek tovább erősítik a műanyag-feldolgozás legnagyobb szegletét.