

Garantált német minőség versenyképes árakon a Storker képviselőjében



Több mint 40 éve a KOCH TECHNIK elválaszthatatlanul összekapcsolódik a műanyagok keverésével, adagolásával, szállításával és szárításával. A világ több mint 5000 cégénél található meg a KOCH készülékek és berendezések, amelyek nap mint nap megbízhatóan és pontosan működnek.

A KOCH TECHNIK piacvezető helyet vívott ki magának ebben a szektorban. *A masszív, kopásálló alumíniumöntvény, valamint a kopásálló üvegtartályok, illetve üvegbetétek felhasználásával történő kialakításnak köszönhetően a berendezések rendkívül hosszú, minden konkurenciát meghaladó élettartammal rendelkeznek.*

TELJESKÖRŰ MEGOLDÁSOK A MŰANYAG ALAPANYAGOK KEZELÉSÉHEZ

- Központi alapanyagellátó rendszerek
- Felszívók
- Közvetlen színező egységek
- Volumetrikus adagoló, bemérő rendszerek
- Gravimetrikus adagoló, bemérő rendszerek
- Keverők
- Alapanyagszárítók
- Kifinomult, felhasználóbarát kijelző és ellenőrző rendszerek
- Fém kiválasztók

A MODULÁRIS RENDSZER: A KOCH moduláris elemrendszer a modularitás elvén alapul. Minden összeillik egymással, minden készülék kiegészít egy másik készüléket egy jól átgondolt moduláris elemrendszerben. Kezelése nagyon egyszerű. Lehajthatók a burkolatok, 360°-ban elfordítható a felszívó, eltolható az adagolóállomás, és mindez szerszám nélkül végrehajtható. A KOCH TECHNIK készülékeit és berendezéseit még sok év múlva is kombinálhatja a legújabb technológiákkal.

A KOCH moduláris rendszer garantálja: adagolás, tömegmérés, nyomon követés, korrigálás és elemzés egyetlen lépésben.

SZABADALMAZTATOTT GRAVIKO GRAVIMETRIKUS ADAGOLÓ ÉS BEMÉRŐ RENDSZER



GRAVIKO GK250 szényitott állapotban

A fenti képen is jól látható a könnyű, szerszám nélküli bonthatóság, a tisztítások és karbantartások könnyű elvégzéséhez.

GRAVIMETRIKUS ADAGOLÁS

A GRAVIKO egységgel Werner Koch professzor egy olyan rendszert dolgozott ki, melynek segítségével a felhasználók rendkívül egyszerűen megmérhetik az adagolási anyagmennyiségeket, emellett pedig a folyamat nyomon követését, korrigálását és elemzését is lehetővé teszi. Az adagolás és súlymérés a szabadalmaztatott GRAVIKO módszer segítségével történik. A különálló komponenseket egy mérleggel ellátott tartályba adagolja. A valódi

súly regisztrálása majd összehasonlítás a KOCH vezérlőben mentett célsúllyal történik.

Száraz levegős szárítók széles választékban mobil és letelepített kivitelben (KKT, CKT, EKO, PETKO). A címlapfotón az EKO szárazlevegős alapanyag-szárító rendszer látható.

KIS MENNYISÉGŰ GRANULÁTUM SZÁRÍTÁS SŰRÍTETT LEVEGŐVEL, GARATRA SZERELHETŐ KIVITELBEN

- kompakt modulrendszer
- alacsony karbantartási igény és energiafogyasztás
- tartályméretek: 0,5–62 l
- –60°C harmatpont is elérhető
- minden műanyaghoz ideális szárító
- duplafalú üvegből készült szárítótartály

A rendelkezésre álló sűrített levegő hálózat előszárított levegője a folyamat közben expandál, a nyomása normál légköri nyomásra csökken. Ezáltal száraz, alacsony harmatpontú levegő keletkezik. A levegőt ezután a szükséges szárítási hőmérsékletre melegítik, és a szárítótartályba engedik (ERD sűrített levegő technológia).



ERD Micro+ Fasti granulátum szárító

VOLUMETRIKUS MESTERKEVERÉK ADAGOLÓ
A rendkívüli pontossággal adagolt mennyiség széles skálán módosítható. Az impulzusfüggő adagolás, a fröccsöntési folyamat során teljesen automatikusan megy végbe. A volumetrikus egység a művelet teljes ideje alatt granulátumot adagol a csigába, míg a fő komponens szabadon van táplálva a garatba a felszívást követően. Így a termék cseréje esetén az anyagok nem keverednek össze a gépben.

A festék vagy az anyag gyorsan, tisztán és szerszámok nélkül lecserélhető.



KEM/AZ/608/Z 2 közvetlen volumetrikus színezőegység felszívóval

Kizárólagos kereskedelmi képviselő, értékesítés, tartalékalkatrész ellátás és szervizhátér Magyarországon



„A minőség garanciája”

Széleskörű tevékenységeinkkel állunk a műanyag-, gumi-, hulladék feldolgozó ipar és az élelmiszeripar rendelkezésére. Munkatársaink több évtizedes, széleskörű szakmai tapasztalata, megbízható tudása garantálja megrendelőink igényeinek magas színvonalú kiszolgálását.



- csigák, hengerek, csigacsúcok felújítása, gyártása
- bimetal hengerek gyártása
- műanyag-feldolgozó gépek alkatrészeinek felújítása, gyártása
- műanyag fröccsöntő gépek csuklószerkezetének teljes körű felújítása

További tevékenységeinkről bővebb információért keresse fel honlapunkat.

Kapcsolat: KUN LAJOS ügyvezető igazgató, www.storker.hu, info@storker.hu